K&Co

PRESENTATION DE L'ETABLISSEMENT

DOCUMENT N° 1

Mai 2009 : Version 2
Mars 2009 : Version 1
Octobre 2008 : Version 0

EV08-079/MIC

SOMMAIRE

1. PRESENTATION DE LA SOCIETE 3

1.1. IDENTITE DE LA SOCIETE 3

1.2. HISTORIQUE ET OBJET DU DOSSIER 4

2. LOCALISATION / ACCES / P.O.S. 5

3. VOISINAGE / LIMITES DE PROPRIETE 8

4. NATURE ET VOLUME DES ACTIVITES 10

4.1. NATURE DE L'ACTIVITE 10

4.1.1. L'unité de production de liant hydraulique 10

4.1.2. L'unité de mélange 13

4.1.3. Les laboratoires de Recherche et Développement 14

4.2. VOLUME DE L'ACTIVITE 15

5. EFFECTIFS ET HORAIRES DE TRAVAIL 16

6. AFFECTATION DES LOCAUX ET EQUIPEMENTS 17

6.1. L'ENTREPOT 17

6.2. SILOS EN EXTERIEUR 19

6.3. LOCAUX ADMINISTRATIFS, LA SALLE DE REPOS ET LES SANITAIRES 19

7. PRODUITS STOCKES 20

8. LOCAUX, BATIMENTS, VOIRIE ET ZONES EXTERIEURES 21

8.1. SUPERFICIES 21

8.2. STRUCTURE DES BATIMENTS 21

8.2.1. Entrepôt 22

8.2.2. Installations extérieures 22

8.3. RESEAUX D'EVACUATION DES EAUX 23

9. ENERGIE 24

10. ACTIVITES ET INSTALLATIONS CLASSEES 26

11. CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES 28

1. PRESENTATION DE LA SOCIETE

1.1. IDENTITE DE LA SOCIETE

L'autorisation d'exploiter une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement est présentée par :

- ✧ **Raison sociale** : **K&Co**
- ✧ **Forme Juridique** : **Société A Responsabilité Limitée - SARL**
- ✧ **N° Siret** : **501 976 070 00026**
- ✧ **N° Siren** : **501 976 070**
- ✧ **Code APE** : **2041 Z**
- ✧ **Adresse établissement** : **16, ROUTE D'AVIGNON – 43, CHEMIN DU GRAND GRES**
  84 300 CAVAILLON
- ✧ **Adresse du siège social** : **Idem**
- ✧ **Personne signataire** : **M. Rodolphe BAGOT,**
  Responsable du site, Ingénieur Matériaux
- ✧ **Personne en charge du projet** : **Idem**
- ✧ **Téléphone sur site** : **04 90 75 24 65**
- ✧ **Télécopie sur site** : **04 90 75 42 59**

1.2. HISTORIQUE ET OBJET DU DOSSIER

La société K&Co a pour projet l'exploitation d'installations de production de liant hydraulique, de mélanges de liants (liants formulés) et de mortiers (liants formulés + granulats). La production de liant hydraulique K&Co (marque Kerysten™) fait l'objet d'une autorisation au titre de la réglementation des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement de la préfecture du Vaucluse (84).

Ce projet a débuté en novembre 2007. et la société a été créée en janvier 2008. La société K&Co s'est implantée dans des bâtiments existants. Une déclaration de travaux a été déposée en mairie en juin 2008 pour la construction d'un silo en extérieur.

Dans le cadre de son projet de création d'unités de production et de mélange de liants hydrauliques au 43, Chemin du Grand Grès Route d'Avignon à CAVAILLON (84), la société K&Co doit solliciter une demande d'autorisation d'exploiter auprès de la préfecture du Vaucluse.

Le présent dossier contient donc toutes les pièces d'un dossier de demande d'autorisation d'exploiter prévues à l'article 3 du décret n° 77.1133 du 21 septembre 1977 modifié par l'arrêté du 29 septembre 2005 et pris pour application du Titre I du Livre V du Code de l'Environnement relatif aux Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

Il intègre les cinq documents principaux de ce type de dossier et des annexes :

- la description des installations
- l'étude d'impact sur l'environnement,
- l'étude de dangers,
- la notice Hygiène et Sécurité,
- le résumé non technique de l'étude d'impacts et de l'étude de dangers,
- les plans réglementaires de localisation des installations (Annexes).

2. LOCALISATION / ACCES / P.O.S.

Cf. Document N°6 : Annexes - Plans et cartes de localisation.

• *LOCALISATION.*

L'établissement K&Co est localisé :

- sur la commune de **Cavaillon**, dans le département du Vaucluse (84),
- Lieu dit : Quartier du **Grand Grès**,
- parcelle cadastrale **n° 305** (partagée en 2 locaux avec la société OMAG)
- section : **BO**
- Surface cadastrale : 9 939 m^2
- Coordonnées Lambert II étendu : X = 816.0 km
  Y = 1 876.4 km.

L'entreprise s'est implantée en mars 2008. Les bâtiments étaient existants et la société K&Co loue les bâtiments à la SCI du GRES, Mollégès (13). Ils étaient occupés précédemment par la société SAGEM.

• *ACCES AU SITE*

Nota : distances données à vol d'oiseau

Voies routières

Le bâtiment est situé en bord de route, au Nord de la Route d'Avignon D 973, à l'entrée de Cavaillon lorsque l'on vient d'Avignon.

A 600 mètres au Nord, se situe la Route Départementale 98.

L'accès au site se réalise par le chemin du Grand Grés puis par un chemin privé (servitude de passage).

Voies ferroviaires

Une voie ferroviaire Train à Grande Vitesse Méditerranée de la SNCF se situe à 1,7 km au Sud de l'établissement.

La gare la plus proche est la gare de Cavaillon, située à 2 km à l'Est en centre ville.

Voies aériennes

Les aéroports les plus proches du site sont :

- l'aéroport international de Marseille Provence à environ 80 km au Sud Ouest,
- l'aérodrome d'Avignon- Caumont à 20 km à l'Ouest du site,

• *POS (Plan d'Occupation des Sols)*

Le Plan d'Occupation des Sols de la commune de Cavaillon (84) classe cette parcelle en **3NAi4**. Les dispositions applicables à cette zone d'urbanisation future à vocation et d'activités économiques non polluantes sont indiquées dans le chapitre III du règlement du POS. D'origine agricole, cette zone comporte des haies brise-vent qui caractérisent le paysage de la plaine de Cavaillon.

La zone 3NAi est destinée à recevoir essentiellement des constructions et des activités économiques.

Le secteur 3NAi peut accueillir les occupations et utilisations du sol suivantes : constructions et installations destinées à recevoir des activités commerciales, artisanales, industrielles non polluantes pour l'environnement qui peuvent relever du régime Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

La parcelle considérée est située en zones inondables, elle est donc soumise aux dispositions relatives aux zones inondables :

- champs d'inondation du Coulon
- hauteur d'eau inférieure à 1 mètre
- crue décennale nulle

L'assainissement autonome des eaux usées est possible dans ce secteur : le dispositif doit être réalisé conformément à la réglementation et adapté au projet ou aux caractéristiques du terrain.

Les terrains avoisinants le site sont situés en zones 1Nci4 et 3NA (zone d'urbanisation future à vocation d'activités économiques.

La marge de recul d'implantation des bâtiments apparaît sur le plan du POS. Un recul de 25 mètres des voies publiques est applicable pour les nouveaux bâtiments mais ceci ne s'applique pas pour l'aménagement des constructions existantes comme le bâtiment de K&Co.

Le plan cadastral ainsi que le plan et le règlement du POS figurent en Annexes.

• *SERVITUDES*

Les servitudes liées au terrain de la société sont les suivantes :

- servitude liée au caractère inondable du secteur par le Coulon
- dispositions relatives aux voies bruyantes : la bande d'isolement, mesurée depuis le bord extérieur de la chaussée de la D973 est fixée à 30 mètres

3. VOISINAGE / LIMITES DE PROPRIETE

Cf. Document N°6 : Annexes - Cartes de localisation.

- Les **limites d'exploitation** du site K&Co sont bordées par :

- A l'Ouest, par la société RUSTIQUES SUR MESURE, locaux commerciaux, administratifs et usines de production de cuisine et menuiserie ;
- Au Nord et Nord-Est, par deux habitations individuelles ;
- A l'Est, par un terrain en friche ;
- A l'Est et Sud Est, par un entrepôt de stockage et de vente OMAG de produits phytosanitaires, ce local est sur la même parcelle cadastrale que la société K&Co
- Au Sud et Sud-Ouest, par la Route Départementale 973, Route d'Avignon

- Le **voisinage proche** du site K&Co est constitué :

- Au Sud - Est, par un garage concessionnaire VOLVO
- Au Sud, par une habitation individuelle et une entreprise de calibrage de balances CALIBREST
- Au Sud Ouest, de l'autre côté de la Route Départementale une société de transport et une plate forme logistique, TRANSPORTS CHABAS
- Au Nord Est, une habitation individuelle à environ 20 mètres des limites de propriété
- A l'Est, un garage concessionnaire CITROEN.

- **Points de concentration de personnes** les plus proches:

- Commerces, établissements recevant du public : 50 mètres à l'Est, l'Ouest et au Sud, les sociétés OMAG, RUSTIQUES SUR MESURE ET CALIBREST sont des locaux commerciaux donc destinés à recevoir du public,
- Gare routière : 500 m au Sud Ouest,
- Zone fortement urbanisée de Cavaillon : 1 km à l'Est

- **Maisons d'habitation**:

La zone est faiblement urbanisée. Cependant, étant donné que les activités commerciales dans ce secteur sont récentes, quelques habitations sont situées aux abords du site. Dans un rayon de 200 mètres, moins de 10 villas individuelles sont recensées.

- **Quelques distances** à prendre en compte (à vol d'oiseau) :

➢ Centre ville de Cavaillon (84).....à 1,7 km à l'Est,
➢ Cimetière .....à 500 m à l'Est

- **Population** :

Ref : INSEE

➢ Cavaillon..... 25 068 habitants,

4. NATURE ET VOLUME DES ACTIVITES

4.1. NATURE DE L'ACTIVITE

L'activité de la société K&Co est la recherche, le développement, la production de liants hydrauliques sulfatiques et la commercialisation de liants formulés et mortiers techniques. Ces liants et mortiers sont destinés aux industries des matériaux de construction et au BTP.

La nature de l'activité peut être représentée comme suit :

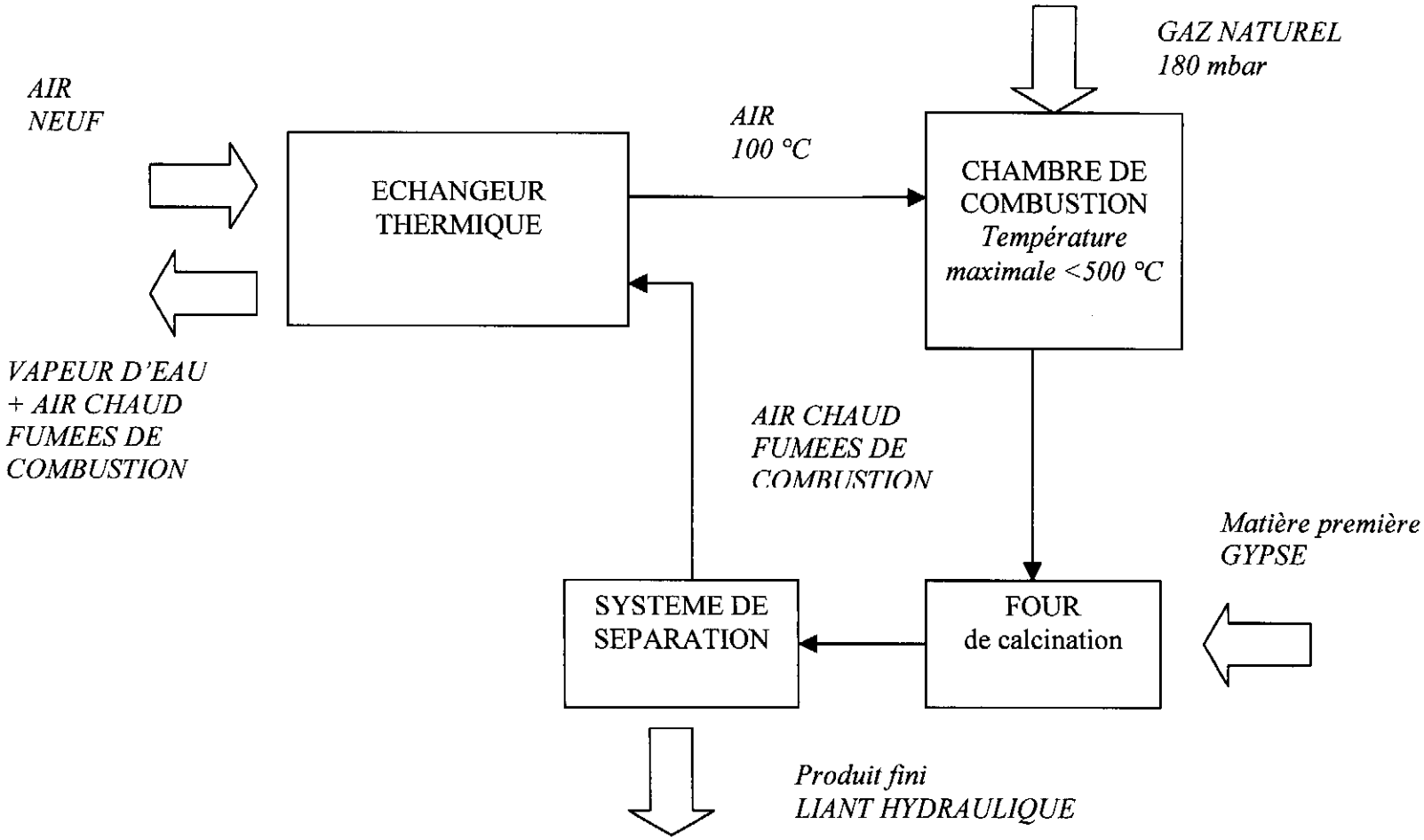
- l'unité de production de liant hydraulique Kerysten ™ dans l'entrepôt
- l'unité de mélange pour la production de liants formulés et mortiers dans l'entrepôt
- les laboratoires de Recherche et Développement : formulation et caractérisation de matériaux

4.1.1. L'unité de production de liant hydraulique

Cette unité permet d'obtenir le produit fini, le Kerysten ™ , un liant hydraulique sulfatique à partir de matière première, le sulfate de calcium hydraté ou gypse, par séchage avec la circulation d'air chauffé dans un four de combustion au gaz naturel.

Ce procédé fait l'objet d'un brevet : les informations détaillées de l'installation sont confidentielles. C'est pourquoi, un schéma de principe général sera présenté.

Figure 1 : Schéma de principe de l'unité de production de liant hydraulique



Cette unité brevetée comprend :

- des **ventilateurs** pour la poussée et l'extraction d'air situés à l'intérieur de l'entrepôt dans un caisson insonorisé ;

- un **échangeur de chaleur**, récupération de la chaleur de l'air sortant de l'unité pour chauffer l'air entrant dans la chambre de combustion. En sortie d'échangeur l'air est à la température de 100 °C ;

- une **chambre de combustion au Gaz Naturel** de température maximale atteinte de 490 °C et de volume 2,8 m^3 ;

- un dispositif d'**alimentation par vis sans fin** de la matière première: sulfate de calcium hydraté ou gypse, provenant des silos de stockage de matières premières.

- un four de cuisson particulier (technologie brevetée) de la matière première.

- un **système de séparation** qui permet de séparer la poudre de l'air chaud et humide et donc de récupérer le produit fini (poudre).

- une **cheminée de sortie d'air** chargé en vapeur d'eau via l'extracteur. Le constructeur garantit le respect des normes de rejet en particules fines (inférieur à 30 mg/m^3).

- l'**extraction du produit** fini, liant hydraulique ou sulfate de calcium anhydre, se réalise par vis puis il est transporté via un transport pneumatique vers les silos de stockage.

L'**alimentation en Gaz Naturel** de ville arrive dans l'entrepôt sous 4 bars puis un détendeur l'abaisse à 180 mbar relatif avant son utilisation dans l'unité de production par un limiteur de pression. Son débit est de 60 m^3/h.

Un **réseau d'air comprimé** permet d'alimenter cette unité, ses dispositifs de sécurité (vanne pneumatique) et les systèmes de filtration. Ce réseau d'air comprimé comprend un compresseur 37.5 kW, une bonbonne tampon 1 500 litres et un transport pneumatique avec une bonbonne de 200 litres.

La capacité de production de l'installation est **24 tonnes par jour de produit fini : le liant hydraulique sulfatique, de dénomination commerciale « Kerysten™ »**, matériau minéral pulvérulent.

4.1.2. L'unité de mélange

Cette unité permet de proposer aux clients des produits semi-finis ou finis, obtenus par mélange de différents liants hydrauliques, de charges, de granulats (sables, charges minérales légères par exemple), d'additifs (régulateurs de prise, agents rhéologiques...). Cette unité permettra à la société K&Co d'élargir sa gamme de matériaux en proposant différents produits formulés dédiés à différentes applications.

Le mélangeur d'une capacité de 2 000 litres est placé dans l'entrepôt. Il possède plusieurs entrées de matières premières (liants, charges, fillers).

Ces liants hydrauliques ainsi que ces charges minérales sont introduits par vis d'Archimède dans le mélangeur. L'ajout d'une petite quantité d'additifs organiques en poudre dans la cuve du mélangeur peut s'effectuer par des trappes de visite.

Le produit fini, liant formulé ou mortier, est extrait par vis dans des Big Bag et sacs ou par un transport pneumatique vers un silo de stockage (installation prévue au début du 2ème semestre 2009).

Les capacités de production de liants formulés ou mortiers sont implicitement liées à la capacité de production du liant hydraulique puisque cette unité de fabrication de liants formulés par mélange est une unité complémentaire à celle de production de liant hydraulique.

La capacité de cette unité de mélange dépend du type de produit fabriqué. Elle est évaluée à ce jour à **100 à 200 tonnes par jour de produits mélangés**.

4.1.3. Les laboratoires de Recherche et Développement

L'activité de Recherche et Développement de la société K&Co permet à la société de déterminer les propriétés de ses produits et d'élaborer de nouveaux produits. Elle est effectuée dans deux laboratoires :

- **Laboratoire de formulation de matériaux** : dans ce laboratoire, des mélanges de matières, des préparations et des éprouvettes prismatiques (4x4x16) ou cylindriques (11x22 ou 16x32) sont réalisées.

Le matériel utilisé est : malaxeurs, balances, moules, table à choc ou plateau vibrant pour la préparation d'éprouvette.
Les produits utilisés sont présents en petite quantité (quelques kg) : ciment, chaux, liant hydraulique (Kerysten™), adjuvants (polycarboxylate sans formaldéhyde), additifs, etc.
Des petites quantités d'eau sont utilisées pour la confection des éprouvettes (gâchage des produits)

- **Laboratoire de caractérisation de matériaux** : les opérations effectuées dans ce laboratoire sont des essais de propriétés physiques des matériaux formulés tels que la résistance à la compression et à la flexion, granulométrie, résistance au gel/dégel, ...

Les principales machines utilisées sont : une étuve 40°C, un appareil ultrasons pour la détermination du module d'élasticité des matériaux formulés, un granulomètre laser (voie sèche et voie liquide, utilisation d'éthanol) pour le contrôle de qualité du liant fabriqué, un microscope optique, un pastillage par époxy et durcisseur, deux presses mécaniques.
Les produits utilisés sont : le produit fini, l'éthanol, l'époxy, le durcisseur d'époxy.

L'activité de Recherche et Développement nécessite également l'utilisation d'un petit mélangeur situé dans l'entrepôt.

4.2. VOLUME DE L'ACTIVITE

La société K&Co projette de produire :

- 48 t/jour liant sulfatique.

100 à 200 tonnes/jour de produits mélangés (liants formulés, mortiers techniques) seront également commercialisés.

L'approvisionnement en matières premières sera réalisé par dépotage de camion citerne avec la fréquence de 2 à 4 camions par jour. L'expédition de produits finis sera réalisée par camion citerne ou transporteur.

5. EFFECTIFS ET HORAIRES DE TRAVAIL

L'effectif de l'établissement s'élève à 6 personnes pendant la phase de préparation et de mise en route et est réparti de la façon suivante :

- ✓ Personnel administratif : 1 personne
- ✓ Techniciens, ouvriers de production : 4 personnes
- ✓ Responsable du site, ingénieur : 1 personne

L'effectif s'élèvera jusqu'à 15 personnes lors de la mise en fonctionnement des unités de production et sera réparti de la façon suivante :

- ✓ Personnel administratif : 2 personnes
- ✓ Techniciens, ouvriers de production : 12 personnes
- ✓ Responsable du site, ingénieur : 1 personne

Les horaires seront les suivants :

- ✓ Personnel administratif et responsable du site : horaires de bureaux
- ✓ Techniciens, ouvriers de production : travail en 3x8

Aucune réception et expédition de matériaux ne se fait avant 8h et après 18h.

6. AFFECTATION DES LOCAUX ET EQUIPEMENTS

Les locaux peuvent être représentés comme suit :

- L'entrepôt avec les unités de production de liant hydraulique et de mélange, une zone dédiée à la maintenance et le laboratoire de R&D
- Le silo existant et un autre silo en prévision en extérieur (juin 2009)
- Les locaux administratifs, la salle de repos et les sanitaires
- Un abri en extérieur de 100 m² pour le stockage en prévision.

6.1. L'ENTREPOT

Unités de production et de mélange

Les équipements et les puissances associés à ces unités, décrites dans les parties 4.1.1 et 4.1.2, sont les suivantes :

- Chaudière ou chambre de combustion : 0,6 MW
- Process : 60 kW
- Compresseur à air : 37,5 kW
- Refroidissement de l'eau : 14,5 kW
- Installations annexes (mélangeur, vis transporteuses...) : 100 kW

Silos de stockage de matières premières

Le stockage de matières premières (sulfate de calcium hydraté ou gypse) est réalisé dans **deux silos de 30 m³** situés dans l'entrepôt. Le dépotage de camions citernes s'effectue à l'extérieur du bâtiment côté Ouest. Leur incorporation dans l'unité de production s'effectue depuis le silo vers le process grâce à un transport par vis.

Ces silos sont tous équipés en partie haute de **15 m² de surface filtrante**. Les filtres utilisés sont des manches téflon décolmatées par injection d'air comprimé à 0,5 bar.

Silo de stockage du liant hydraulique

Le produit fini est extrait de l'unité de production par transport pneumatique vers les deux silos de stockage (un dans l'entrepôt et un en extérieur).

Le silo métallique situé dans l'entrepôt a un volume de **30 m^3**. Ce silo est aussi équipé en partie haute de **15 m^2 de surface filtrante**, filtres à manches téflon décolmatées par injection d'air comprimé à 0,5 bar.

Ce silo est raccordé à un système de remplissage (pneumatique) par vis des **Big Bags de 1,2 m^3**.

Les Big Bag de produit fini seront stockés dans une zone dédiée dans la partie nord-est de l'entrepôt.

Les produits formulés issus de l'unité de mélange sera également stocké dans des big bag ou des sacs (un silo vrac est en cours de demande).

Local de stockage de produits chimiques

Le stockage de produits de maintenance, des échantillons de produits chimiques utilisés pour les activités de Recherche et Développement (régulateurs de prise, agents rhéologiques), des liquides acides (environ 1 litre), des liquides basiques et des liquides inflammables (acétone – 4 litres) s'effectue dans une pièce fermée sur racks. Ce local sera ventilé naturellement (ouvertures en parties haute et basse du local). Tous les liquides sont stockés sur rétention.

Atelier de maintenance

Un atelier de maintenance est situé entre l'unité de fabrication de liant et la partie R&D. Il contient de l'outillage, un poste à souder oxy-acétylénique ainsi qu'un dispositif de fusion de fleur de souffre dans bain d'huile à 200°C afin de réaliser le surfaçage des éprouvettes

Autres locaux

Dans l'entrepôt, près des laboratoires, entre les locaux administratifs et les unités de production, des vestiaires et des douches/sanitaires ainsi qu 'une salle de repos ont été aménagés. Le bureau des techniciens se situe également dans cette partie de l'entrepôt.

Autres installations dans l'entrepôt

- aucun appareil de levage
- deux chariots élévateurs électriques pour la manutention de palettes et big bag
- deux chargeurs de batterie pour le chariot élévateur
- un Tableau Général Basse Tension et un transformateur de puissance 250 kVa

6.2. SILOS EN EXTERIEUR

Le produit fini, le liant hydraulique, est aussi stocké dans un silo métallique de **50 m^3** à l'extérieur partie est du bâtiment Le produit fini dans le silo de 50 m^3 approvisionne des camions citerne par gravité.

Il est aussi équipé en partie haute de **15 m^2 de surface filtrante** de mêmes propriétés que sur les autres silos.

L'installation de trois autres silos de mêmes caractéristiques est projetée en 2009 et 2010 afin de stocker les produits formulés.

6.3. LOCAUX ADMINISTRATIFS, LA SALLE DE REPOS ET LES SANITAIRES

Quatre bureaux et une salle de réunion d'une superficie totale d'environ 80 m^2 sont situés en partie sud du bâtiment. Ces locaux sont chauffés et climatisés avec des systèmes de climatisation de type splits cassette.

7. PRODUITS STOCKES

La majorité des produits stockés sont des pulvérulents de type minéral : essentiellement du sulfate de calcium utilisé en matière première et en produit fini.

Des produits liquides sont stockés mais en faibles quantités. Les activités de Recherche et Développement nécessitent différents types d'adjuvants de propriétés différentes : ceux-ci sont reçus et stockés sous la forme d'échantillons de quantité maximale de 200 mL. Ils sont stockés dans un local prévu à cet effet sur rétention pour les produits liquides.

Le tableau suivant présente les principaux produits stockés, leur localisation et la quantité maximale stockée.

FAMILLES	Forme physique	Localisation	volume (m^3)	poids (tonnes)
Sulfate de calcium – Matières Premières	Solide	Silos intérieurs	60	42
Autres Matières Premières	Solide	Silos intérieurs	6*23	75
Sulfate de calcium – Liant Hydraulique - Produit fini	Solide	Silos intérieurs	30	21
	Solide	Silo extérieur	50	35
	Solide	Big Bag zone de stockage intérieur	24	24
Liants formulés ou mortiers	Solide	Big bag et sac zone de stockage intérieur	48	100
	Solide	Silo extérieur futur	50	35
Adjuvants et additifs	Liquide	Local de stockage	0. 1	100 kg
	Solide	Zone de stockage intérieur ou extérieur	Faible	Faible
Big Bag (conditionnement)	Solide	zone de stockage intérieur	4	Non connu
Palettes (conditionnement)	Solide	Extérieur	20	Non connu

Tableau 1 Liste des produits stockés

A l'extérieur, sont stockés uniquement des matières premières inertes en faible quantité : sable, charges et fillers, ... Un abri sera mis en place pour stocker les produits formules en big/bacs et sacs sur palettes.

8. LOCAUX, BATIMENTS, VOIRIE ET ZONES EXTERIEURES

Cf. Document N°6 : Annexes - Plans.

8.1. SUPERFICIES

La superficie du site de la société K&Co est de 5 000 m², répartie de la façon suivante :

- ✓ Surface construite 1 200 m^2
- ✓ Surface goudronnée 3 750 m^2
- ✓ Espaces verts 50 m^2

Sur ce terrain sont implantées d'autres installations :

- ✓ Silo de stockage en extérieur (emprise au sol) 25 m^2
- ✓ Quais de chargement/déchargement 80 m^2

8.2. STRUCTURE DES BATIMENTS

Les installations sont les suivantes :

- L'entrepôt composé de 2 unités de fabrication et de formulation, d'une zone de stockage et d'un atelier de maintenance.
- Les laboratoires Recherche et Développement
- Un silo de 50 m^3 construit récemment (été 2008) en extérieur, partie Est du bâtiment.
- Les bureaux destinés aux services administratifs

8.2.1. Entrepôt

Les dimensions de l'entrepôt sont :

- ✓ Longueur 40 mètres
- ✓ Largeur 20 mètres
- ✓ Hauteur : 7,5 à 8,5 mètres

Les principales caractéristiques du bâtiment sont énumérées ci-dessous :

- ✓ Sol : dallage béton
- ✓ Toiture : acier (+1 m 20)
- ✓ Ouvertures : 3 grandes ouvertures côté nord sur les quais de chargement/déchargement, une ouverture côté est de chaque côté du silo extérieur. Ces ouvertures ont une largeur d'environ 3 mètres. Une porte est située aussi côté quai de chargement.
- ✓ Murs : bardage isolé double peau.

8.2.2. Installations extérieures

Le silo métallique extérieur construit récemment a comme dimensions :

- ✓ Diamètre : 4.30 m
- ✓ Hauteur 15.80 m

Les quais de chargement et déchargement ont une superficie d'environ 90 m^2.
(largeur : 4.5 mètres longueur : 20 mètres).

Le site est clôturé par du grillage d'une hauteur d'environ 2 mètres.

8.3. RESEAUX D'EVACUATION DES EAUX

Les réseaux sont de type séparatifs.

- **Réseau Eaux Usées**

Les eaux usées sont uniquement composées d'eaux vannes (toilettes bureaux, douches, .)

Les unités de production et de mélange n'utilisent pas et ne rejettent pas d'eau.

Elles sont évacuées par un réseau autonome : fosse septique vérifiée et nettoyée tous les 4 ans par un organisme agrée.

- **Réseau Eaux Pluviales**

Les eaux pluviales issues de la toiture et des façades non susceptibles d'être polluées sont rejetées dans l'environnement.

A l'heure actuelle, cette zone n'est pas reliée au réseau pluvial communal (inexistant dans cette zone). Elles sont donc rejetées directement dans le milieu naturel par percolation.

Avant le fonctionnement des unités de production, des travaux seront effectués pour aménager un bassin de décantation afin de collecter les matières en suspension.

9. ENERGIE

• EAU

- Origine ..... eau de ville
- Consommation envisagée..... 500 m^3/an

Cette consommation est faible car il n'y a pas d'utilisation d'eau dans les unités de production et de mélange L'eau utilisée est de nature eaux de rinçage et eaux sanitaires ainsi que utilisée pour le mélange dans le laboratoire de formulation des matériaux.

- Utilisation et répartition ..... cf. *document N°2 « Etude d'impact »*
- Aucun forage sur le site

• ELECTRICITE

- Raccordement à la ligne EDF par un transformateur en limite de propriété à l'extérieur de l'établissement K&Co
- Fourniture : 250 kVa
- Consommation envisagée : 300 MWh/an (basée sur 330 jours de production en capacités maximales)
- Utilisations : éclairage, climatisation réversible des bureaux, petits éléments des unités de production et de mélange

Le réseau électrique a été vérifié par un organisme agrée.

• GAZ NATUREL

- Raccordement au Gaz Naturel de la ville de Cavaillon
- Consommation envisagée..... 500 MWh/an

Seule la chambre de combustion de l'unité de production de liant hydraulique utilise cette énergie.
Dans l'entrepôt, le réseau gaz arrive par la façade est et traverse l'entrepôt en aérien (hauteur 6 mètres environ). Les canalisations sont reliées au process en façade ouest.
(Une chaudière utilisée auparavant pour le chauffage de l'entrepôt a été condamnée : coupure entrée gaz.)

Le réseau GAZ a été vérifié par un organisme agrée.

• AIR COMPRIME

Un compresseur de 37,5 kW alimente le réseau d'air comprimé composé d'une bonbonne tampon d'air comprimé de 1 500 litres et d'une bonbonne 200 litres pour le transport pneumatique.

10. ACTIVITES ET INSTALLATIONS CLASSEES

Les installations ou activités de l'établissement K&CO (soumises aux dispositions des articles R 512-1 à 512-54, R512-67-R512-80, R 513-1 à R513-2, R514-1 à R514 – 4, R515-1, R515-24 à R515-38 , R515 – 51 et R 516-1 à R516-6 du Livre V du Code de l'Environnement et la Nomenclature des Installations Classées pour la protection de l'Environnement, Annexe de l'article R511-9) sont résumées dans le tableau suivant.

Classement des installations de la société K&Co

NC : Non Classé - D : Déclaration – DC : Déclaration soumis aux contrôles périodiques

A : Autorisation

Localisation des ICPE	Rubrique de classement	Désignation des Activités de la Nomenclature	Classement et Rayon Affichage	Caractéristiques des ICPE de K&Co
Entrepôt de production	2520	**Ciment, chaux, plâtres** (fabrication de), la capacité de production étant supérieure à 5 tonnes par jour	A 1 km	Production maximale projetée (technique) : **48 tonnes/jour**

• RAYON D'AFFICHAGE

La rubrique n°2520 soumet l'établissement K&Co à procédure d'Autorisation.

Le rayon d'affichage à considérer eut égard à cette rubrique est de 1 km

La seule commune concernée par ce rayon d'affichage de 1 km est Cavaillon.

• PRINCIPAUX TEXTES REGLEMENTAIRES EN MATIERE D'INSTALLATIONS CLASSEES POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT APPLICABLES A L'ETABLISSEMENT K&Co

- ✓ Code de l'Environnement Livre V – Titre I relatif aux Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE – Loi du 19 juillet 1976).
- ✓ Articles R512-1 à R514-4 du Code de l'Environnement Livre V (Décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977)
- ✓ Nomenclature des ICPE, Annexe de l'article R511-9 du Code de l'Environnement Livre V – Titre I (Décret du 20 mai 1953 modifié).
- ✓ Arrêté du 2 février 1998 modifié, relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement soumises à autorisation.
- ✓ Arrêté du 31 mars 1980 relatif à la réglementation des installations électriques des établissements réglementés au titre de la législation sur les installations classées et susceptibles de présenter un risque d'explosion / code du travail, arrêté du 8 juillet 2003 et décret du 24 décembre 2002 relatif aux ATEX.
- ✓ Arrêté du 28 septembre 2005 relatif à l'évaluation et à la prise en compte de la probabilité, l'occurrence, de la cinétique, de l'intensité des effets et de la gravité des conséquences des accidents potentiels dans les études de dangers des installations classées soumises à autorisation.
- ✓ Circulaire du 25 juin 2003, relative aux principes généraux des études de dangers des installations classées.
- ✓ Arrêté du 15 janvier 2008, relatif à la protection des installations classées soumises à autorisation contre la foudre.
- ✓ Arrêté du 23 janvier 1997, relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

11. CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES

- **Implantations**

K&Co est une société française indépendante qui dispose de trois implantations en Europe : France, Belgique et Angleterre. En France, K&Co a son siège et centre de production à Cavaillon et a un établissement secondaire à Rennes dont l'activité est exclusivement dédiée à la Recherche et au Développement. Ses produits sont distribués dans l'Europe entière. Les marques déposées par la société sont : K&Co, Kerysten, Semperactis et KerActis.

- **Savoir-Faire**

Le procédé utilisé par la société K&Co fait l'objet d'un brevet donc de royalties. Le développement et la vente de procédés de fabrication fait partie du domaine d'activité de cette société.

La société possède son propre centre d'essais de Recherche et Développement. Celui-ci travaille en étroite collaboration avec des laboratoires universitaires.

- **Principaux clients**

La clientèle adressée par K&Co se répartie comme suit :

- Equipements de production : vente à l'export, avec concession de licence, d'usines de production à des partenaires industriels (groupes et sociétés internationales) ;
- Liants et produits semi-finis : vente en BtoB à des industriels des matériaux de construction (groupes et PME) en France et pays limitrophes ;
- Produits finis (mortiers spéciaux, enduits techniques) : fonction des produits, vente directe au client final (utilisateur) ou en GSB/GSD (Grande Surface de Bricolage et de Distribution), en France et pays limitrophes.

- **Chiffre d'Affaires prévisionnel**

Le chiffre d'affaire prévisionnel de l'entreprise en 2009 dépendra de la date d'émission de l'autorisation de produire plus de cinq tonnes par jour.

En escomptant une autorisation rapide, la société table sur un chiffre d'affaire de deux millions d'euros.

- **Certifications prévues**

La société K&Co a pour projet l'obtention de la certification Qualité, norme ISO 9001.

Tous les produits commercialisés par K&Co feront l'objet d'une certification selon la réglementation en vigueur (normes européennes).